

STATION DE TRAITEMENT ET DE RECYCLAGE DES EAUX • SW500

La station de traitement des eaux usées SW500 proposée par NISKAE effectue le traitement et le recyclage des eaux usées industrielles en vue du rejet des eaux claires à la canalisation ou la réutilisation de celles-ci vers le process industriel concerné.

La station SW500 se compose d'un réacteur de traitement principal d'une capacité de 500L, chaudronné en plastique polypropylène, équipé d'un système automatique de nettoyage ainsi que d'un système de filtration et de conditionnement des boues de type caisson de filtration mobile.

Le fonctionnement repose sur la réalisation d'un traitement physicochimique des eaux usées, obtenue par une mise en agitation suite à l'ajout d'un produit coagulant-floculant spécifique et adapté au type d'effluent concerné.



Caractéristiques et avantages

NISKAE produit annuellement plusieurs stations de traitement des eaux usées industrielles afin de répondre à une large variété de besoins et à une demande croissante de ce type d'appareil dans le monde entier. Un grand soin a été pris pour choisir des matériaux et des équipements ayant fait leurs preuves par leurs performances exceptionnelles, même dans les conditions les plus difficiles.

CARACTÉRISTIQUES

- esthétique, compact et mobile
- matériaux robustes et fiables
- en plastique polypropylène inaltérable
- facile d'utilisation et d'entretien
- contrôle semi-automatique ou automatique
- nettoyage automatique du réacteur
- accepte tous les types d'eaux usées

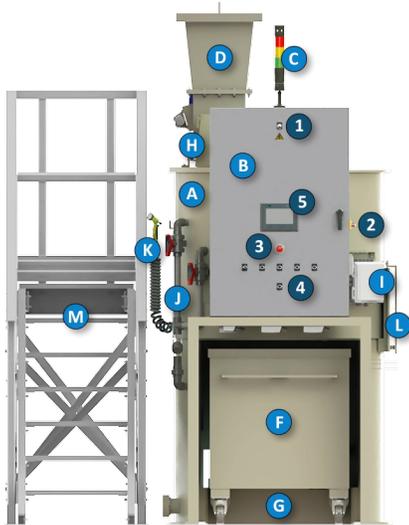
AVANTAGES

- parfaite maîtrise de la gestion de vos eaux usées
- 0 rejet ou maîtrise de la qualité de vos rejets
- suppression du stockage de vos eaux usées
- diminution importante des coûts de traitement des eaux usées
- retour sur l'investissement inférieur à 10 mois
- faible coût énergétique



Schéma des composants

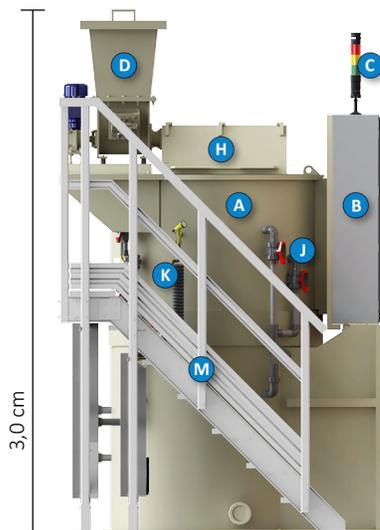
vue de face



STATION SW500

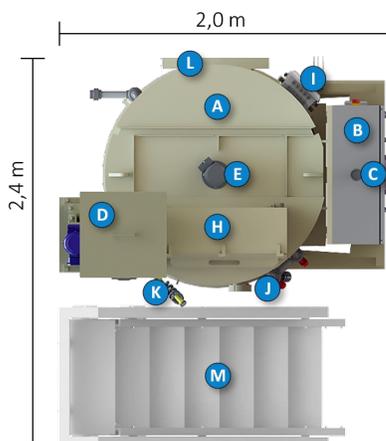
- A réacteur
- B armoire de commande
- C colonne lumineuse munie d'une alarme pour l'identification des cycles et des pannes
- D doseur de poudre en option
- E agitateur
- F caisson de filtration
- G bac de récolte d'eau claire derrière le caisson de filtration
- H couvercle du réacteur
- I boîte de jonction
- J tuyauterie
- K boyau et pistolet de rinçage
- L tablette amovible
- M escalier d'accès

vue de côté



3,0 cm

vue de haut



2,0 m

2,4 m

ARMOIRE DE COMMANDE

- 1 voyant sous-tension
- 2 sectionneur général
- 3 bouton marche/arrêt
- 4 boutons-poussoirs pour la mise en marche des cycles
- 5 écran tactile et module web pour une supervision à distance

DIMENSIONS

Hauteur : 3,0 m

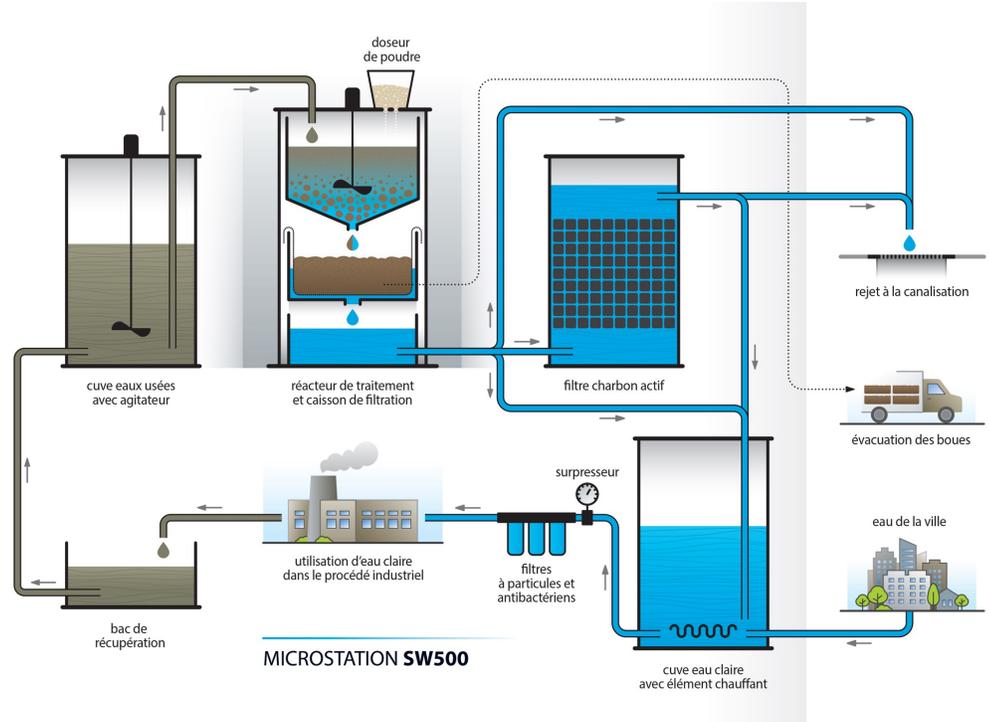
Largeur : 2,4 m

Profondeur : 2,0 m



Schéma de fonctionnement

- Les eaux usées sont collectées dans un bac de récupération et sont ensuite transférées vers une cuve de stockage des eaux usées.
- Le réacteur de traitement puise directement les eaux usées depuis la cuve de stockage.
- Le produit réactif est ajouté aux eaux usées qui sont maintenues sous agitation dans le réacteur pour activer la réaction de coagulation et de floculation.
- Les boues résiduelles et l'eau claire obtenues sont vidangées dans le panier filtrant.
- Les boues sont retenues grâce à un sac filtrant placé dans le panier. L'eau claire s'écoule au travers du filtre et du panier positionné au-dessus d'un bac de récupération. Ce dernier est équipé d'une pompe de relevage pour ensuite rejeter les eaux claires à la canalisation ou stocker dans une cuve.



- La cuve de stockage des eaux claires est équipée d'un surpresseur et d'une panoplie de filtrations permettant ainsi la réutilisation des eaux traitées vers le process industriel concerné.

Domaines d'application et secteurs d'activités

La station de traitement des eaux usées SW100 est en mesure de traiter les eaux usées industrielles pour de nombreux domaines d'application dans un vaste éventail de secteurs d'activités.



DOMAINES D'APPLICATION

- peinture et vernis
- encre
- colle
- pigments
- produits corporels
- huiles et graisses
- métaux lourds
- etc.



SECTEURS D'ACTIVITÉS

- aéronautique
- automobile
- peinture
- imprimerie
- emballage
- recyclage
- menuiserie
- bâtiment
- électronique
- déchets
- cosmétique
- appareil spécialisé
- nutrition animale
- agroalimentaire
- énergie
- etc.



Tableau comparatif des équipements

Ce tableau comparatif montre les équipements de base pour chaque station de traitement des eaux usées SW standard ainsi que les équipements disponibles en option pour chacune d'elles.

| Équipements de base | SW100 | SW200 | SW500 | SW2000 |
|-------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| Réacteur | X | X | X | X |
| Raccord eau usée | X | X | X | X |
| Niveau haut réacteur | X | X | X | X |
| Agitateur | X | X | X | X |
| Couvercle sécurité | X | X | X | X |
| Trémie de remplissage | X | X | X | X |
| Cycle de dilution | X | X | X | X |
| Rampe de nettoyage | X | X | X | X |
| Filtre à tamis | | | X | X |
| Vanne de vidange manuelle | X | X | | |
| Vanne de vidange motorisée | | X | X | X |
| Pompe à boues | | | | X |
| Panier filtrant | X | | | |
| Caisson de filtration big-bag | | X | X | X |
| Éclairage big-bag sous trémis | | | X | |
| Pompe eau claire | X | X | X | X |
| Raccord eau claire | X | X | X | X |
| By-pass échantillon | | X | X | X |
| Armoire de commande | X | X | X | X |
| Écran couleur tactile | | | X | X |
| Supervision module web | | | X | X |
| Colonne lumineuse | | X | X | X |
| Alarme sonore | X | X | X | X |
| Bécher | X | X | X | X |
| Coffret produit | X | X | X | X |
| Tablette | | X | X | X |
| Passerelle accès réacteur | | | X | X |

| Options disponibles | SW100 | SW200 | SW500 | SW2000 |
|------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| Vanne de vidange motorisée | | X | | |
| Capteur de niveau des boues | | X | X | |
| Doseur poudre | | X | X | X |
| Régulateur pH | | X | X | X |
| Pompe eau usée immergée | X | X | X | X |
| Pompe eau usée pneumatique | X | X | X | X |
| Cuve eau usée 500 à 3000 L | X | X | X | X |
| Cuve eau claire 500 à 3000 L | X | X | X | X |
| Résistance chauffante | X | X | X | X |
| Surpresseur | X | X | X | X |
| Filtre 5 microns | X | X | X | X |
| Filtre à ions d'argent | X | X | X | X |
| Filtre UV | X | X | X | X |
| Compteur d'eau | X | X | X | X |
| Prélèvement automatique | | X | X | X |
| Écran couleur tactile | | X | | |
| Supervision module web | | X | | |



Gamme de stations SW

NISKAE offre une gamme de stations de recyclage des eaux usées industrielles pouvant traiter tout type d'eau usée pour un débit variant entre 100 litres par heure à 2000 litres par heure.



Ils nous font confiance



NISKAE CANADA
 370, rue McArthur
 Montréal
 (Québec) H4T 1X8
 +1 438 818-7573
www.niskae.ca

NISKAE FRANCE
 15 rue des Cuirassiers
 CS33821
 69487 Lyon Cedex 03
 +33 (0)4 81 68 25 30
www.niskae.fr

NISKAE MAROC
 Immeuble Atrium, N° 374
 Lot. Manazyl Al Maymoune
 5^{ème} étage, Bd Abelmoumen
 Casablanca 20390
 + 212 (0)5229-28214
www.niskae.ma

NISKAE USA
 20 Commerce Drive
 Suite 135, Cranford
 NJ 07016
 +1 973 761-2139
www.niskae.com

Pour plus
 d'information,
 contactez-nous.